EIGENGREEN
Think Eigen Act Green

環鼎國際股份有限公司
EigenGreen International Inc.

www.eigengreen.com

關於環鼎國際

面臨新的世紀與地球環境問題考驗， 環鼎國際(**EGI**)致力於產出「適應全球環境問題」與 「滿足客戶需求」的環境友善產品，從而創造出**「環境貢獻產品」**之事業。 **EGI** 以**「環境保護」**、**「綠色能源」**、**「水資源再利用」**與**「廢棄物資源化」**等為重點，積極研發並引進對環境友善與節能減碳綠能新技術/產品，為地球、企業與人們帶來永續發展的前途。

服務項目

- 水處理與回收規劃設計與系統設備提供
- 固體廢棄物處理與資源化規劃設計與系統設備提供
- 土壤/地下水污染整治規劃與系統設備提供
- 垃圾/生質能焚燒熱能回收規劃設計與系統設備提供
- 廢棄物沼氣發電規劃設計與系統設備提供
- 放射性廢物管理/處理、除污系統規劃、設計與設備提供
- 實驗室、模型測試廠規劃設計、設備提供與訓練
- 生物處理操作問題診斷與微生物鑑定
- 環保技術諮詢、訓練與顧問服務

為何要選擇環鼎國際 ?

- 台灣各產業龍頭廢水處理與回收技術的先驅與領導品牌。
- 累積數十年以上水/廢水處理與回收系統規劃、設計、建造與操作經驗的領導廠商。
- 設計、建造與運轉 MBR/UF(MF)/RO 廢水處理廠超過 20 廠以上，合計總處理水量達 70,000 CMD 以上。
- 設計與建造國內最大規模 MBR/RO 處理與回收廠，單一廠處理水量達 22,500CMD，成功運轉超過 10 年以上。
- 設計與建造國內石化業第一套大型 MBR 處理廠，單一廠處理水量達 20,000CMD，成功運轉超過 10 年以上。
- 累績長期應用實務經驗，對於生物與薄膜系統操作、生物馴養、膜壓流量監控、薄膜堵塞方法解決、 緊急應變、薄膜使用壽命延長等具有豐富操作經驗。
- 具有技術自主研發與設備開發能力，國內外發表超過 100 篇水/廢水處理與回收應用實務論文，獲得國內外專業人士肯定。

國際性技術合作

EGI 透過技術移轉、授權行銷與技術整合，建立全球領導品牌技術與頂尖設備廠商供應鏈。提供高品質、高效能、綠能與環境友善最優良設備。

- **生物處理技術**

BioWater Tech. (Norway)
ADI (Canada)
HydroThane (Netherland)
INOAC (Japan)

- **薄膜處理與回收技術**

Mitsubishi Rayon (Japan)
PENTAIR -X FLOW (Netherlands)
HYDRANAUTICS (USA)
ORELIS (France)
Toray (Japan)

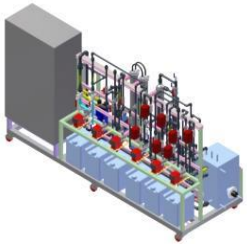
- **物化/過濾 /消毒/蒸發/ 曝氣/污泥乾燥/生質熱能回收等技術**

Trojan Technology (Canada)
KLA (USA)
Orival Inc. (USA)
Nordic Water (Sweden)
Envikraft Weiss (Denmark)
DTS (USA)
Asia Giant (Taiwan)
KASSUI (Japan)

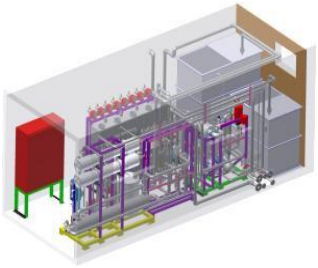
自主研發與測試平台

EGI 透過與國內外學術研發單位進行產學合作，自主開發技術整合，發展自有品牌環保設備，引領市場發展驅勢，提供符合高效與經濟效益的環保技術與系統設備。

SuperCycle -SMFR
沉浸式薄膜/逆滲透廢水回收系統



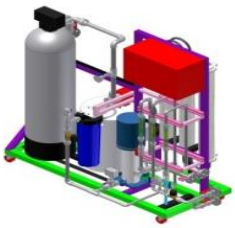
SuperCycle -PUFR
超濾薄膜/逆滲透廢水回收系統



SuperCycle -MWRS
移動式廢水回收系統

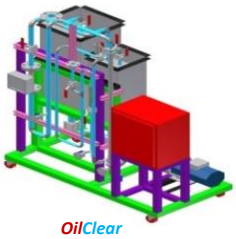
Eco-ECSB/UASB
上流式顆粒化厭氧汙泥床

AdsorpCycle
多段吸附過濾處理系統



MemSoft
活性碳/鈉濾薄膜淨水系統

UVFilter
紫外線消毒/過濾系統



OilClear
陶瓷薄膜油脂回收系統

主要核心技術

EGI 擁有堅強的核心技術，主要以綠色能源與永續發展為思考主軸，提供全面化且明確有效的整合技術服務，著重在「**水資源回收再利用**」、「**回收、減量與可持續發展**」、「**高效節能**」與「**環境友善**」等應用，協助產業達成永續發展的目的。

技術發展核心理念

薄膜(Membrane)-
將污染變成純淨

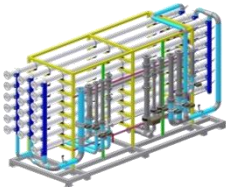
微生物(Biology) –
將合成轉換成天然

吸附(Adsorption)-
將有害轉變為安全

能源(Energy) –
從高耗能變成綠能

工藝(Process) –
從單一到全面化

氧化(Oxidation)-
由不穩定轉成安定



模組化(Modular) –
從複雜到簡單

資源(Resource) –
從廢棄物到能源回收

我們的客戶

EGI 以數十年「水」與「環境」永續發展技術的豐富經驗，提供減量、回收再用、節能與經濟有效的創新解決方案，人員參與實績遍及煉油、化工、光電面板、半導體、太陽能、紡織等龍頭產業，並獲得良好的口碑。為各產業龍頭提供全面性的技術整合服務，協助產業達成高效益的「水永續利用」。

工作實績

我們人員具有多項大型環保工程專案經驗，從規劃設計、設備供貨、專案管理、施工建造、試車操作與操作維護，提供完善的專業環保技術服務。

中華映管龍潭 TFT-LCD 6 代廠
廢水處理與回收

中華映管龍潭 TFT-LCD 4.5 代廠
廢水處理與回收

友達光電龍潭 TFT-LCD 6 代廠
廢水處理與回收

達信科技平鎮與南科廠
廢水處理與回收

長春石化彰濱廠廢水處理

中華映管陽梅廠廢水處理與回收

台塑石化麥寮廠高鹽廢水處理

大立光電冷卻排水回收

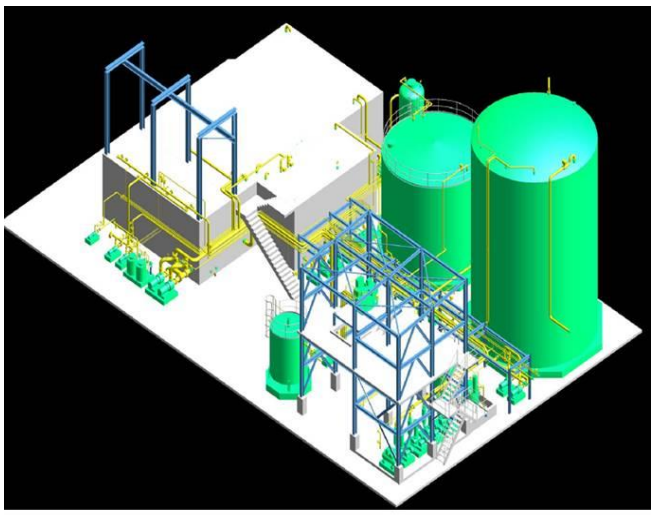
中美矽晶宜蘭廠廢水處理

新光合纖觀音廠廢水處理

金車廠威士忌酒廠廢水處理

巧新工業雲林廠廢水回收

重要應用案例



廢水廠3D (PDMS) 模擬設計

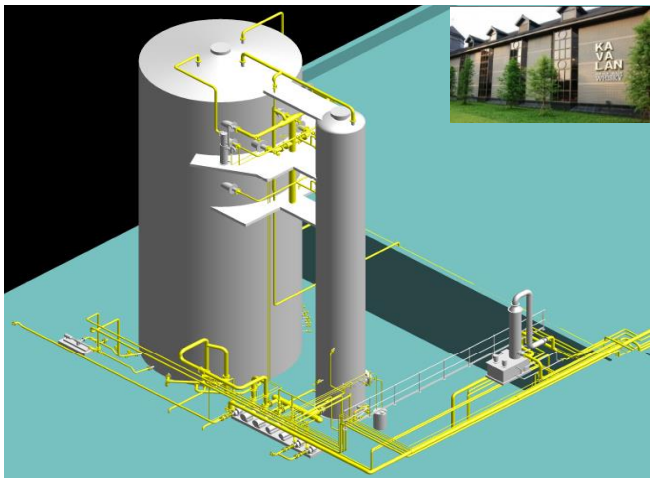
廢水處理廠全景

Eco-UASBturbo 厭氧系統

Eco-Jet 噴流曝氣生物系統

Eco-MBR 薄膜生物反應器

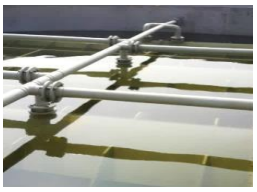
長春石化彰濱廠廢水處理廠



Eco-ECSB 3D 模擬設計

Eco-ECSB 厭氧反應系統

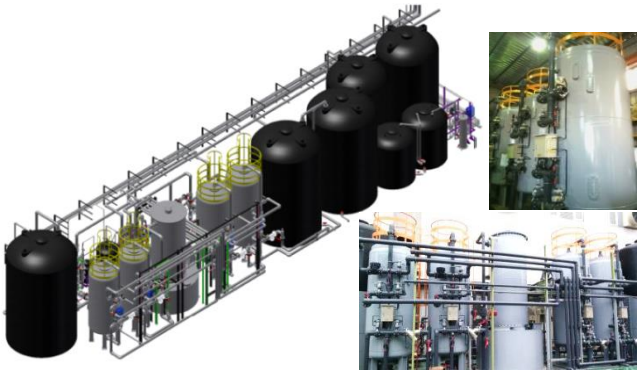
厭氧顆粒化污泥



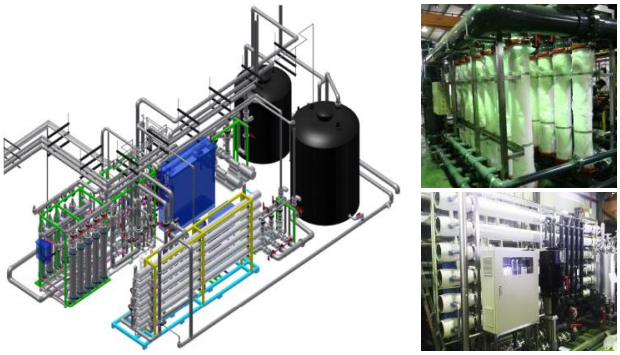
出流水與沼氣收集

三相分離器

金車噶瑪蘭威士忌釀酒高濃廢水處理系統

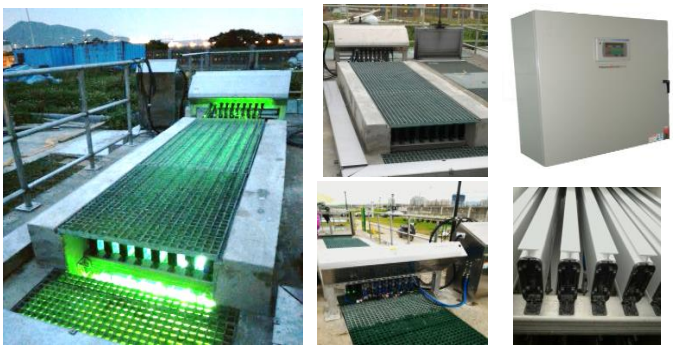


巧新工業超純水系統(*Eco-2B3T+ RO*)

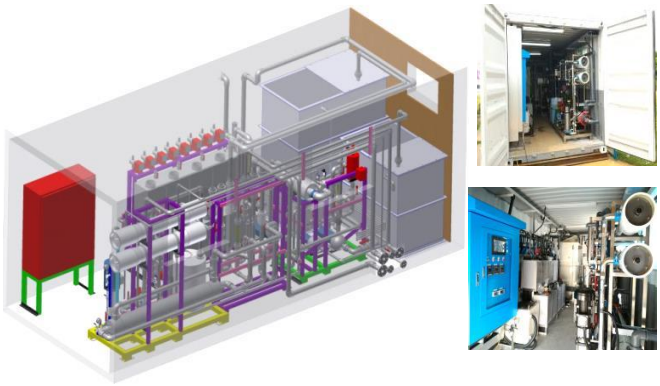


巧新工業酸洗/皮膜清洗廢水回收(*Eco-PUF+RO*)

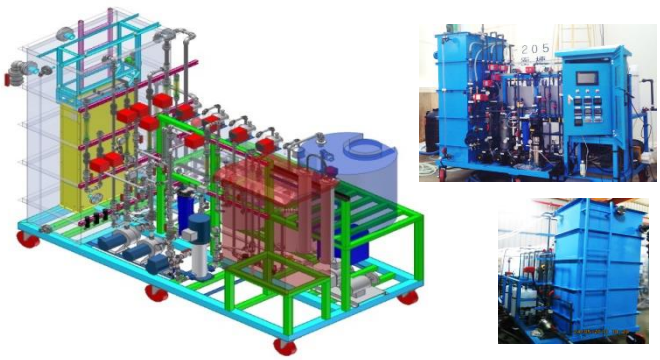
中美矽晶宜蘭廠廢水處理系統 (*Eco-MBBR*)



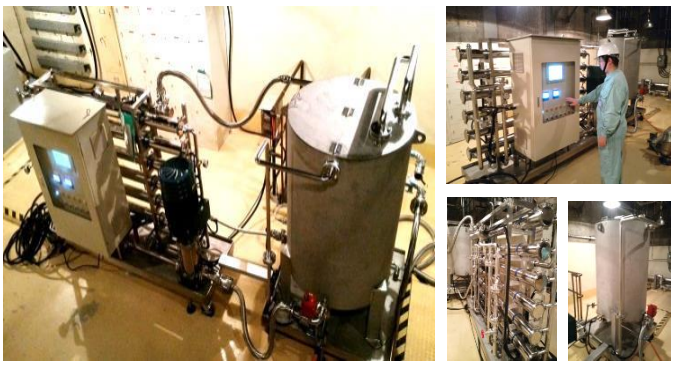
淡海水資中心紫外線消毒系統(*TrojanUV*)



移動式廢水處理/回收回收處理系統
(*Eco-SuperCycle-PUFR*)



沉浸式薄膜廢水處理/回收系統
(*Eco- SuperCycle –SMFR/MBR*)



台電核三廠硼酸廢液除矽系統(*Eco-BonClear*)

低放射性廢水多段過濾吸附處理系統(*Eco-LRWAS*)

用心去瞭解地球每一片土地的「本質特性」
尋找大自然土地與人們生活共榮共存解決之道
這是根源之道，也才是尊重地球土地的有效作為

EIGENGREEN
Think Eigen Act Green
環鼎國際股份有限公司
EigenGreen International Inc.

www.eigengreen.com