ECO-UASBturbo/ ECSB

高效率厭氧生物反應器 (HIGH EFFECIENCY ANAEROBIC BIO-REACTOR)

*Eco-UASBturbo / ECSB*高效率厭氧反應器是全球最新一代的獨特創新產品，為一兼具高效率、操作穩定性與佔地面積極小的有機廢水處理解決方案。秉持者三十年以上厭氧系統應用設計、建造、試車與操作的豐富實踐經驗，應用於全世界超過一百個成功應用，包括最主要的石化、半導電、造紙、食品、釀酒、啤酒、飲料、及乳品等廢水(液)處理。處理種類含括酚類、苯酚、對苯二甲酸、甲醛、有機溶劑等生物難分解的化學成分。

產品特色

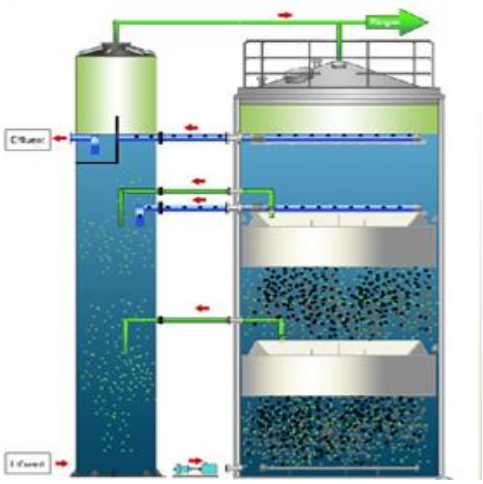
Eco-UASBturbo 上流式顆粒化污泥床 (Upflow Anaerobic Sludge Blanket)

- 高有機負荷 (10 ~ 15 Kg COD/m3-day)操作。
- 採最新式的三相分離器，有效減少厭氧顆粒化污泥流失。
- 具系統操作彈性，穩定性高。
- 生物沼氣(綠色能源)產生熱能或電力回收使用。
- 密閉系統，無臭味逸散。
- 精巧及內部構件簡約設計，操作維護簡易。

Eco-ECSB外循環式厭氧污泥床 (External Circulation Sludge Bed)

- 全球最新一代的上流式厭氧污泥床系統。
- 高有機負荷 (10 ~ 35 Kg COD/m3-day)操作，極小用地需求。
- 高效雙層三相分離器專利，有效減少厭氧顆粒化污泥流失。
- 具系統操作彈性，穩定性高。
- 生物沼氣(綠色能源) 產生熱能或電力回收使用。
- 密閉系統，無臭味逸散。
- 精巧及內部構件簡約設計，操作維護簡易。

Eco-ECSB的操作特點



- 分離調理槽設計，利於系統pH值操作與微生物營養劑添加，有助於厭氧污泥顆粒化。
- 採外循環方式控制污水進流量，可依不同廢水濃度需求，採行必要的循環量操作策略。
- 可回收排放的鹼度，減少酸鹼調整的藥劑添加。
- 反應器採用密閉超壓設計，解決傳統厭氧工藝中的臭味問題。同時防止空氣/氧氣進入，不會產生腐蝕。
- 特殊沖洗設計，可清除入水導管與三相分離器污泥堵塞問題。
- 高效雙層三項分離器與沼氣導出排氣設計，減少高負荷操作下，沼氣噴流影響，減少顆粒化污泥流失
- 反應器內無複雜內部部件機械，無需維護。

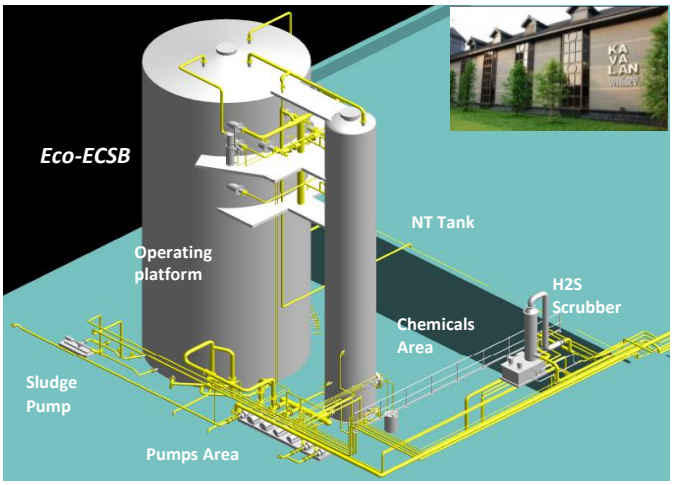
ECO-UASBturbo/ ECSB

高效率厭氧生物反應器 (HIGH EFFECIENCY ANAEROBIC BIO-REACTOR)

主要應用領域

- 造紙廢水
- 食品廢水
- 乳品廢水
- 酵素製造廢水
- 啤酒製造廢水
- 釀酒廢水
- 生質酒精製造廢水
- 石油與化工廢水
- 光電半導體廢水
- 有機溶劑廢水
- 製糖廢水
- 畜牧廢水與排泄物
- 其它高濃度有機廢水

國內應用實例



金車廠威士忌酒廠 *Eco-ECSB* 釀酒高濃廢水處理與沼氣能源回收系統

長春石化 *Eco-UASBturbo* 廢水處理系統

EIGENGREEN
Think Eigen Act Green
環鼎國際股份有限公司
EigenGreen International Inc.

台北市中山區松江路 237 號 9 樓 Tel: 02-2518-1517 Fax: 02-2518-5769 www.eigengreen.com